

Tabella di resistenza

La seguente tabella di resistenza ha lo scopo di fornire al progettista alcune informazioni sul materiale da utilizzare. La tabella non è esaustiva ed è valida per sistemi non in pressione a funzionamento discontinuo alla temperatura specificata.

Essa rappresenta la resistenza del rivestimento interno dei tubi e dei raccordi MLK-protec e delle guarnizioni in gomma EPDM e NBR.

Poiché il livello di resistenza chimica dipende anche dalla combinazione di vari fattori quali temperatura, pressione, concentrazione, inquinamento e da una possibile miscela di agenti chimici, oltre che dalla durata, dall'intensità e dalla superficie di contatto, questa tabella deve essere utilizzata soltanto come linea guida.

Per ogni dubbio, ed anche per elementi chimici non citati, vi preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico.

| descrizione | formula | % | pH | Rivestimento MLK-protec | | | Guarnizione EPDM | | | Guarnizione NBR | | |
|-----------------------------|--------------------------------|-------|-----|-------------------------|------|------|------------------|------|------|-----------------|------|------|
| | | | | 20°C | 50°C | 90°C | 20°C | 50°C | 90°C | 20°C | 50°C | 90°C |
| Acqua | | | | | | | | | | | | |
| acqua dolce | | | | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| acqua salata | H ₂ O/NaCl | 30g/l | 5,6 | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| acqua demineralizzata | H ₂ O | 100% | 6,4 | + | + | - | + | + | - | + | + | - |
| acqua reflua secondo EN 877 | | | 7,0 | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Acidi inorganici | | | | | | | | | | | | |
| acido solforico | H ₂ SO ₄ | 10% | 1,0 | + | + | - | + | + | - | - | - | - |
| acido nitrico | HNO ₃ | 10% | 2,0 | + | - | - | + | - | - | - | - | - |
| acido fosforico | H ₃ PO ₄ | 25% | 1,0 | + | - | - | + | - | - | - | - | - |
| acido fosforico | H ₃ PO ₄ | 10% | 1,3 | + | - | - | + | - | - | - | - | - |
| acido fosforico | H ₃ PO ₄ | 5% | 1,8 | + | + | - | + | + | - | - | - | - |
| acido fosforico | H ₃ PO ₄ | 3% | 2,0 | + | + | + | + | + | + | - | - | - |
| acido cloridrico | HCL | 10% | 0,7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| acido cloridrico | HCL | 5% | 1,0 | + | - | - | + | - | - | - | - | - |
| perossido di idrogeno | H ₂ O ₂ | 10% | 3,5 | + | - | - | + | - | - | - | - | - |
| Acidi organici | | | | | | | | | | | | |
| acido acetico | | 10% | 2,0 | + | - | - | + | - | - | - | - | - |
| acido acetico | | 30% | 1,7 | + | - | - | + | - | - | - | - | - |
| acido lattico | | 1% | 2,0 | + | - | - | + | - | - | - | - | - |
| acido lattico | | 10% | 1,1 | + | - | - | + | - | - | - | - | - |
| acido citrico | | 5% | 1,5 | + | + | + | + | + | + | - | - | - |

Ogni dato presentato è da ritenersi indicativo in quanto soggetto al costante sviluppo tecnologico perseguito dai produttori.

Tabella di resistenza

| descrizione | formula | % | pH | Rivestimento MLK-protec | | | Guarnizione EPDM | | | Guarnizione NBR | | |
|------------------------------|---|-----|------|-------------------------|------|------|------------------|------|------|-----------------|------|------|
| | | | | 20°C | 50°C | 90°C | 20°C | 50°C | 90°C | 20°C | 50°C | 90°C |
| Basi | | | | | | | | | | | | |
| base di sodio | Na ₂ CO ₃ | 10% | 11,4 | + | + | - | + | + | - | + | + | - |
| base di sodio | Na ₂ CO ₃ | 50% | 11,9 | + | + | - | + | + | - | + | + | - |
| base di potassio | K ₂ CO ₃ | 10% | 12,0 | + | + | - | + | + | - | + | + | - |
| base di potassio | K ₂ CO ₃ | 50% | 12,4 | + | + | - | + | + | - | + | + | - |
| ammonio | NH ₃ | 10% | 12,1 | + | + | + | + | + | + | - | - | - |
| acqua di Javel | NaClO | 10% | 12,0 | + | + | + | + | + | + | - | - | - |
| acqua di Javel | NaClO | 30% | 12,0 | + | + | + | + | - | - | - | - | - |
| Sali | | | | | | | | | | | | |
| fosfato monosodico | NaH ₂ PO ₄ | 3% | 4,2 | + | | | + | | | - | | |
| solfato di ammonio | (NH ₄) ₂ SO ₄ | 3% | 6,7 | + | | | + | | | - | | |
| cloruro di potassio | KCl | 3% | 4,2 | + | | | + | | | - | | |
| Solventi | | | | | | | | | | | | |
| trementina | | | | + | | | - | | | + | | |
| benzina super | | | | + | | | - | | | + | | |
| gasolio | | | | + | | | - | | | + | | |
| greggio | | | | + | | | - | | | + | | |
| xilene | C ₈ H ₁₀ | | | + | | | - | | | - | | |
| cicloesano | C ₆ H ₁₂ | | | + | | | - | | | + | | |
| propanone (acetone) | C ₃ H ₆ O | | | + | | | + | | | - | | |
| etanolo | C ₂ H ₅ OH | | | + | | | + | | | - | | |
| glicole (glicole etilenico) | C ₂ H ₆ O ₂ | | | + | | | + | | | + | | |
| Detergenti | | | | | | | | | | | | |
| detergente multiuso | | 5% | | + | + | + | + | + | + | | | |
| detersivo per piatti | | 5% | | + | + | + | + | + | + | | | |
| detersivo | | 5% | | + | + | + | + | + | + | | | |
| detergente per il bagno | | 5% | | + | + | + | + | + | + | | | |
| detergente a base di aceto | | 5% | | + | + | + | + | + | + | - | - | - |
| detergente senza cloro | | 10% | | + | | | + | | | | | |
| detergente con cloro | | 10% | | + | | | + | | | | | |
| detergente scarico con cloro | | 10% | | + | | | + | | | | | |
| disinfettante | | 5% | | + | | | + | | | | | |
| smacchiatore | | 5% | | + | | | + | | | | | |

Ogni dato presentato è da ritenersi indicativo in quanto soggetto al costante sviluppo tecnologico perseguito dai produttori.